

**СИСТЕМА №1**

Рекомендуется для окраски оцинкованных металлоконструкций, эксплуатирующихся в условиях С1, С2 и С3 (ISO 12944-2).

**Описание схемы:**

1 слой - INTERGARD 269 - Двухкомпонентный, эпоксидный грунт, разработанный для нанесения на оцинкованные поверхности.

**Подготовка поверхности:** Оцинкованная поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Любые следы окисления цинка должны быть удалены пресной водой.

Площадь (м2)	100					
Наименование покрытия	Время полн. высыхания при 25°C/ интервал нанесения след. слоя при 25°C	Толщина сухой пленки	Сухой остаток	Теоретическая укрывистость	Коеф-т потерь	Кол-во литров
		мкм	%	м2/литр		л
INTERGARD 269	8 ч / 8 ч	40	47	11,75	1,3	11
<b>ИТОГО</b>		<b>40</b>				<b>11</b>

**СИСТЕМА №2**

Рекомендуется для окраски оцинкованной и нержавеющей стали, а также сплавов, эксплуатирующихся в условиях С1, С2 и С3 (ISO 12944-2).

**Описание схемы:**

1 слой - INTERCURE 200 - Двухкомпонентный, эпоксидный грунт, содержащий фосфат цинка.

**Подготовка поверхности:**

Оцинкованная поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Любые следы окисления цинка должны быть удалены пресной водой.

Площадь (м2)	100					
Наименование покрытия	Время полн. высыхания при 25°C/ интервал нанесения след. слоя при 25°C	Толщина сухой пленки	Сухой остаток	Теоретическая укрывистость	Коеф-т потерь	Кол-во литров
		мкм	%	м2/литр		л
INTERCURE 200	2 ч / 1 ч	50	67	13,40	1,3	9,7
<b>ИТОГО</b>		<b>50</b>				<b>9,7</b>