

Наружные металлоконструкции/надстройки/оборудование с рабочей температурой до 120°C (зона атмосферной коррозии)

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5M).

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выравнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzinc 52	Цинк наполненный эпоксидный грунт	59	75	7,87	> 3 ч
Intergard 475HS	Эпоксидное промежуточное покрытие	80	200	4,00	> 5 ч
Interthane 990	Полиуретановое отделочное покрытие	57	50	11,40	> 6 ч

Примечание: если требуется финиш без изоцианата, Interthane 990 можно заменить на Interfine 629HS.

Наружные металлоконструкции/надстройки/оборудование с рабочей температурой до 120°C (зона атмосферной коррозии – альтернатива)

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5M).

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выравнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzinc 52	Цинк наполненный эпоксидный грунт	59	75	7,87	> 3 ч
Interfine 979	Полисилоксановое отделочное покрытие	76	125	6,08	> 4 ч

Примечание: Interfine 979 - Двухкомпонентное полисилоксановое глянцевое внешнее покрытие, по цветоустойчивости и сроку службы превышающее традиционные полиуретаны в 2-3 раза

Наружные металлоконструкции/надстройки/оборудование с рабочей температурой до 120°C (зона усиленной влажности атмосферной коррозии)

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5-M).

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выравнены и обработаны соответствующим образом.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Intergard 269	Быстросохнущий эпоксидный грунт	47	40	11,75	> 8 ч
Interzone 505	Толстослойное эпоксидное покрытие	90	500	1,80	6 ч –4 дня
Interthane 990	Полиуретановое отделочное покрытие	57	50	11,40	> 6 ч

Опорные структуры – волновая зона без контроля загрязнения

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5M).

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Intergard 269	Быстросохнущий эпоксидный грунт	47	40	11,75	> 8 ч
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	400	2,13	8 ч –7 дня
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	400	2,13	8 ч –7 дня

Примечание: атмосферо- и водостойкая система, устойчивая к механическим напряжениям

Опорные структуры – подводная часть

Высокоэффективная система для подводной части.

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Intergard 269	Быстросохнущий эпоксидный грунт	47	40	11,75	> 8 ч
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	500	1,70	8 ч –7 дня

Примечание: система разработана для подводной части от 8 м ниже уровня моря

Наружные металлоконструкции/надстройки/оборудование

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5-M).

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выравнены и обработаны соответствующим образом.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Intergard 269	Быстросохнущий эпоксидный грунт	47	40	11,75	> 8 ч
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	500	1,70	8 ч –7 дня
Interthane 990	Полиуретановое отделочное покрытие	57	50	11,40	> 6 ч

Якорная зона, консоли, кронштейны, площадки, трапы, трубопроводы (наружная поверхность) наружные и заглубленные.

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для промышленных сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5-I).

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	500	1,70	8 ч –7 дня
Interzone 954	Толстослойное эпоксидное покрытие	85	500	1,70	8 ч –7 дня

Примечание: система, особо стойкая к механическому износу, частым проливам нефти и буровых растворов, небольшим проливам солей (KCH)

Консоли, кронштейны (внутренняя поверхность), основание крана, наружная и внутренняя поверхность металлоконструкций технологического и энергетического модулей.

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5M).

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzinc 52	Цинконаполненный эпоксидный грунт	59	75	7,87	> 3 ч
Intergard 475HS	Эпоксидное промежуточное покрытие	80	200	4,00	> 5 ч
Interthane 990	Полиуретановое внешнее покрытие	57	50	11,40	> 6 ч

Примечание: атмосферостойкая система, средне стойкая к механическому износу, проливам нефти и буровых растворов

Наружняя поверхность открытой палубы и вертолетной площадки, наружные площадки сверху

Длительный срок службы (более 15 лет). Система разработана для сред наивысшей степени агрессивности (согласно ISO 12944-2 как C5M).

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzone 954	Модифицированное эпоксидное покрытие	85	800	1,06	8 ч – 7 дней
Aggregate GMA 132	Связующее покрытие	100	1100	0,91	-
Interzone 954	Модифицированное эпоксидное покрытие	85	400	2,13	8 ч – 7 дней

Примечание: атмосферостойкая система, особо стойкая к механическому износу

Емкости для пресной технической и питьевой воды

Высокоэффективная система для условий погружения.

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interline 850	Фенол Эпоксидное покрытие	76	125	6,08	8 ч – 30 дней
Interline 850	Фенол Эпоксидное покрытие	76	125	6,08	8 ч – 30 дней

Емкости для заборной и сточной воды, отработанного масла и т.д. (до 50°C)

Высокоэффективная система для условий погружения.

Подготовка поверхности: степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP10.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interline 982	Эпоксидный предохраняющий грунт	30	30	10,00	24 ч – 50 дней
Interzone 505	Толстослойное эпоксидное покрытие	88	400	2,20	6 ч – 4 дня

Резервуары для водного конденсата и горячей воды с температурой до 95°C

Данная спецификация не входит в перечень стандартов ИСО 12944-2 «Защита от коррозии металлоконструкций лакокрасочными системами»

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выравнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теоретическая укрывистость кв.м/л	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interline 359	Фенол-эпоксидное покрытие	68	100	6,80	9 ч – 3 дня
Interline 359	Фенол-эпоксидное покрытие	68	100	6,80	9 ч – 3 дня
Interline 359	Фенол-эпоксидное покрытие	68	100	6,80	9 ч – 3 дня