

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким содержанием сухого остатка, модифицированное эпоксидное барьерное покрытие, разработанное для долговременной защиты одного нанесенного слоя. Способен продолжать отверждаться при его погружении в воду и имеет превосходное сопротивление к катодному разрушению связи.

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено главным образом для защиты металлоконструкций волновых зон. Непрерывное отверждение в условиях погружения под воду делает Interzone 954 идеальным решением для зон приливов и отливов. Может наноситься на повторно окисленные и слегка влажные поверхности. Продукт может также интенсивно использоваться во множестве других сред, включая целлюлозно-бумажные и химические заводы, портовые сооружения, причалы и шлюзные ворота.

Interzone 954 применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользкой» системы для палуб.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Непрерывный цветовой ряд через Хромаскан-систему
Уровень блеска	Глянцевый
Сухой остаток	85% ± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	250-500 микрон (10-20 mils) сухой пленки эквивалентно 294-588 микрон (11,8-23,5 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	1,70 м ² /литр при ТСП 500 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Интервал нанесения
следующего слоя

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	14 ч.	24 ч.	24 ч.	14 дн. ¹
15°C (59°F)	10 ч.	18 ч.	18 ч.	10 дн. ¹
25°C (77°F)	4 ч.	8 ч.	8 ч.	7 дн. ¹
40°C (104°F)	90 мин.	3 ч.	3 ч.	5 дн. ¹

¹ Максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут короче при использовании полисилоксановых внешних покрытий. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

Температура вспышки	Часть А 30°C (86°F)	Часть Б 44°C (111°F)	После смешивания 33°C (91°F)
Вес продукта	1,8 кг/л		
Летучие органические соединения (VOC)	2,12 lb/gal (255 г/л)	USA - EPA метод 24	
	162 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта"

Interzone® 954

Модифицированное эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность наносимого продукта будет зависеть от степени подготовки окрашиваемой поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Накопившаяся грязь и водорастворимые соли должны быть удалены. Для удаления накопившейся грязи обычно используется сухая жесткая щетка. Водорастворимые соли могут быть смыты пресной водой.

Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 микрон.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2 1/2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). В некоторых случаях эта очистка возможна для сырых поверхностей. За более подробной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Устаревшие покрытия

Interzone 954 пригоден для окрашивания некоторых неповрежденных, старых покрытий. Для гарантии совместимости требуется пробное окрашивание и последующая оценка этого участка.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 3 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	25°C (77°F) 90 мин.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,53-0,66 мм (21-26 thou). Давление жидкости при распылении не менее чем 176 кг/см ² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 62 Тип жидкостного наконечника AC		
Кисть	Применяется	Получаемая толщина 100-150 микрон (4,0-6,0 mils)		
Валик	Применяется	Получаемая толщина 75-125 микрон (3,0-5,0 mils)		
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Не растворяйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды		
Очиститель	International GTA822 или International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Модифицированное эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. При применении других методов, требуемая толщина пленки скорее всего не будет достигнута. При окрашивании воздушным распылением для достижения максимальной толщины пленки необходимо накладывать несколько слоев перекрестными движениями. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При окрашивании кистью или валиком потребуется нанесение в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 4°C

При окрашивании на ограниченных участках, обеспечьте адекватную вытяжную вентиляцию.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя, а отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - требуется убедиться, что на окрашиваемой поверхности нет выцвета амина. Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 954 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Для получения долговечного покрытия с хорошим блеском Interzone 954 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Когда окрашивание происходит между приливами и т.д., Interzone 954 может быть погружен под воду в течение 30 минут. Это приведет к осветлению темных цветов, но не повлияет на окончательные антикоррозионные характеристики продукта.

Для использования в атмосферных условиях минимальная толщина сухой пленки должна составлять 350 микрон при нанесении в один слой на голую сталь. Для условий погружения под воду рекомендуется минимум 450 микрон толщины сухой пленки. В обоих случаях необходимая толщина пленки в один слой достигается при использовании безвоздушного распыления.

Interzone 954 с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользкая система для окрашивания палуб или настилов. В этом случае окрашивать следует предварительно загрунтованную поверхность. Характерная толщина будет 500-1000 микрон. Предпочтительно использовать большой диаметр наконечника специального пистолета (напр. Sagola 429 или пистолет с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут использоваться для малых площадей. Могут использоваться также и другие методики. Консультируйтесь с International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций.

Interzone 954 совместим с современными системами катодной защиты.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzone 954 как правило наносится на голую стальную поверхность, подготовленную сухой или влажной абразивоструйной очисткой, а также водоструйной очисткой при сверхвысоком давлении.

Для Interzone 954 рекомендованы следующие грунты :

Intercure 200	Intergard 269 (для использования под водой)
Intercure 200HS	Interline 982 (для использования под водой)
Intergard 251	
Interzinc 315	
Interzinc 52	
Interzone 1000	

Для Interzone 954 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interfine 629HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

Модифицированное эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	20 литровая	Interzone 954 Часть А	16 л. в 20-ти литровой емкости
		Interzone 954 Часть Б	4 л. в 5-литровой емкости
	5 галлон	Interzone 954 Часть А	4 галлон в 5 галл. емкости
		Interzone 954 Часть Б	1 галлоон в 1 галл. емкости

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	U.N. Shipping No. 1263	
	20 -ти литровая	30,4 кг (67 lb) часть А 4,6 кг (10,1 lb) часть Б
	5 галлон	25,6 кг (56,4 lb) часть А 5,2 кг (11,5 lb) часть Б

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 18.07.2007

Copyright © International Paint Ltd.

 , лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com