

# Interzone® 505

Эпоксидное покрытие со  
стеклянными чешуйками



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, с низким содержанием летучих органических соединений, толстослойный эпоксидный грунт/промежуточное или внешнее покрытие, для увеличения долговечности и коррозионной стойкости, усиленное химически стойкими стеклянными чешуйками.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износоустойчивость, включая волновые зоны и нефтяные платформы, причалы, палубы, мосты, химические и целлюлозно-бумажные заводы, очистные сооружения.

Обеспечивает великолепную антикоррозийную и абразивостойкую защиту как новых, так и требующих ремонта металлоконструкций.

Применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной «нескользящей» системы для палуб.

## ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Цвет                             | Ограниченный ряд   |
| Уровень блеска                   | Полуглянцевый  |
| Сухой остаток                    | 90%  |
| Типичная толщина                 | 300-500 микрон (12-20 mils) сухой пленки эквивалентно<br>333-556 микрон (13,3-22,2 mils) мокрой пленки |
| Теоретический расход<br>покрытия | 2,30 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 400 микрон и заявленном сухом остатке                                |
| Практический расход              | С учетом соответствующих факторов потерь   |
| Метод нанесения                  | Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик  |
| Время сушки                      |  |

| Температура | Высыхание до<br>отлипа | Высыхание до<br>твердой пленки | Интервал нанесения<br>следующего слоя |                    |
|-------------|------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
|             |                        |                                | Минимум                               | Максимум           |
| 5°C (41°F)  | 20 ч.                  | 28 ч.                          | 28 ч.                                 | 7 дн. <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F) | 6 ч.                   | 14 ч.                          | 14 ч.                                 | 5 дн. <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F) | 3 ч.                   | 6 ч.                           | 6 ч.                                  | 4 дн. <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут короче при использовании полисилоксановых внешних покрытий. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Для отверждения при повышенной температуре требуется альтернативный отвердитель. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

## НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

|   |                         |  |                                    |
|---|-------------------------|--|------------------------------------|
| Температура<br>вспышки                      | Часть А<br>54°C (129°F) | Часть Б<br>33°C (91°F)   | После<br>смешивания<br>35°C (95°F) |
| Вес продукта                                | 1,3 кг/л                |  |                                    |
| Летучие<br>органические<br>соединения (VOC) | 1,71 lb/gal (205 г/л)   | USA - EPA метод 24   |                                    |
|   | 175 г/кг                | EU Solvent Emissions Directive<br>(Council Directive 1999/13/EC) |                                    |

Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта"



*Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.*

# Interzone® 505

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность наносимого продукта будет зависеть от степени подготовки окрашиваемой поверхности. Покрываемая поверхность должна быть чистой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Накопившаяся грязь и водорастворимые соли должны быть удалены. Для удаления накопившейся грязи обычно используется сухая жесткая щетка. Водорастворимые соли могут быть смыты пресной водой.

Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При появлении признаков окисления поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется профиль поверхности в 50-75 микрон.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2 1/2M (см. International-стандарты водоструйной очистки) или SB2 1/2M (см. International-стандарты абразивоструйной очистки). В некоторых случаях эта очистка возможна для сырых поверхностей. За более подробной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

#### Пропорции

1.5 частей(и) : 1 частей(и) по объему

#### Жизнеспособность

|            |             |             |
|------------|-------------|-------------|
| 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) |
| 2,5 ч.     | 90 мин.     | 60 мин.     |

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Размер сопла 0,53-0,79 мм (21-31 thou).  
Давление жидкости при распылении не менее чем 211 кг/см<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

#### Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар 62  
Тип жидкостного наконечника AC

#### Кисть

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 75-100 микрон (3,0-4,0 mils)

#### Валик

Применяется только для малых зон

Получаемая толщина 75-100 микрон (3,0-4,0 mils)

#### Растворитель

International GTA220 (или International GTA415)

Не растворяйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды

#### Очиститель

International GTA822 (или International GTA415)

#### Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

#### Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

# Interzone® 505

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interzone 505 применяется как в условиях погружения, так и в атмосферных условиях. Для систем, находящихся в условиях погружения минимальная толщина системы 450 микрон, т.к. при этой толщине достигается длительная антикоррозионная устойчивость покрытия. Для основного внешнего воздействия в агрессивных условиях требуемая минимальная толщина системы 350 микрон.

Если в процессе обработки поверхности струей взвешанного в воде абразива использовалась минерализованная вода, то перед нанесением Interzone 505 поверхность должна быть тщательно промыта пресной водой. На только что обработанной поверхности допустима малая степень «моментальной» ржавчины, что характерно для поверхности, бывшей слишком влажной. Лужи, др. скопления воды должны быть удалены.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. При применении других методов, требуемая толщина пленки скорее всего не будет достигнута. При окрашивании воздушным распылением для достижения максимальной толщины пленки необходимо накладывать несколько слоев перекрестными движениями. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Для нанесения безвоздушным распылением наилучший результат даст использование 9 мм шланга, без сужающихся концов. Насос должен иметь соотношение как минимум 45:1. Фильтры необходимо удалить из распыляющего оборудования, и использовать минимально возможную длину жидкостных шлангов.

Насосы с более высоким отношением рекомендуются для более длинных жидкостных шлангов.

При окрашивании кистью или валиком потребуются нанесение в несколько слоев.

В особых случаях, когда требуется нанесение следующего слоя, а отверждение происходит при низкой температуре и высокой влажности - требуется убедиться, что на окрашиваемой поверхности нет выцвета амина.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для нормального отверждения окружающая температура в момент окрашивания должна быть выше 10°C. Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

При окрашивании на ограниченных участках, обеспечьте адекватную вытяжную вентиляцию.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки. Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Interzone 505, высохший при окружающей температуре 25°C или выше, может использоваться под водой через 24 часа.

Под водой отверждение может замедляться, а также может наблюдаться некоторое изменение цвета.

Для отверждения при повышенной температуре требуется альтернативный отвердитель. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и возможности переокрашивания обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Взаимозаменяемость стандарта и использование отвердителя для повышенных температур в некоторых случаях может вызвать наблюдаемое изменение цвета из-за разницы в пожелтении /обесцвечивании, присущей всем эпоксидам под воздействием солнечного света.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 505 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Для получения долговечного покрытия с хорошим блеском Interzone 505 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Interzone 505 с добавлением GMA132 (измельченный кремний) может использоваться как нескользящая система для окрашивания палуб или настилов. В этом случае окрашивать следует предварительно загрунтованную поверхность. Характерная толщина будет 500-1000 микрон. Предпочтительно использовать большой диаметр наконечника специального пистолета (напр. Sagola 429 или пистолет с соплом 5-10 мм). Мастерок или валик могут использоваться для малых площадей. Могут использоваться также и другие методики. Консультируйтесь с International Protective Coatings для получения альтернативных рекомендаций.

Interzone 505 совместим с современными системами катодной защиты.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzone 505 может быть нанесен сразу на чистую сталь, обработанную абразивоструйной очисткой, но также может быть использован поверх следующих грунтов для подводных систем:

Intergard 269 Interline 982

При использовании в агрессивных условиях внешней среды для Interzone 505 рекомендованы следующие грунты:

Intercure 200 Interzinc 52  
Intergard 251 Interzinc 315  
Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)\*

Для Interzone 505 рекомендованы следующие внешние покрытия:

Interfine 629HS  
Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

\*Более подробно см. соответствующее техническое описание продукта.

# Interzone® 505

## Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

|          |               |                       |                                  |
|----------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| УПАКОВКА | 17.5 литровая | Interzone 505 Часть А | 10,5 л. в 20-ти литровой емкости |
|          |               | Interzone 505 Часть Б | 7 л. в 10-литровой емкости       |
|          | 5 галлон      | Interzone 505 Часть А | 3 галлон в 5 галл. емкости       |
|          |               | Interzone 505 Часть Б | 2 галлон в 2 галл. емкости       |

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings.

|                 |                        |   |
|-----------------|------------------------|---|
| ВЕС С УПАКОВКОЙ | U.N. Shipping No. 1263 |   |
|                 | 20-ти литровая         | 18,5 кг (40,8 lb) часть А<br>9,9 кг (21,8 lb) часть Б |
|                 | 5 галлон               | 15,4 кг (33,9 lb) часть А<br>8,3 кг (18,3 lb) часть Б |
|                 |                        |   |

|          |               |   |
|----------|---------------|---|
| ХРАНЕНИЕ | Срок годности | Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.<br>Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. |
|----------|---------------|---|

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 18.07.2007

Copyright © International Paint Ltd.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)