

Intergard® 475HS



Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

С низким содержанием летучих органических соединений, высоким содержанием сухого остатка, двухкомпонентное эпоксидное покрытие. Обусловлен пигментацией, как альтернатива-может быть пигментирован окисью железа для улучшения свойств при переокрашивании.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве толстослойного эпоксидного покрытия для улучшения предохраняющих свойств антикоррозийной системы в целом для широкого ряда сред, включая морские сооружения, мосты, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы. Пригоден как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов в качестве промежуточного покрытия. Обогащенный железной слюдкой вариант имеет увеличенный срок нанесения верхнего покрытия и является более удобным при окрашивании до отгрузки в заводских условиях с окончательным нанесением верхнего/отделочного слоя на месте монтажных работ.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Светло-серая железная слюдка или подбор цвета пигментацией
Уровень блеска	Матовый
Сухой остаток	80%
Типичная толщина	100-200 микрон (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 125-250 микрон (5-10 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	6,40 м ² /литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	150 мин.	48 ч.	48 ч.	Расширенный ¹
5°C (41°F)	90 мин.	16 ч.	16 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	75 мин.	10 ч.	10 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	60 мин.	5 ч.	5 ч.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

Максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут короче при использовании полисилоксановых внешних покрытий. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 34°C (93°F)	Часть Б 31°C (88°F)	После смешивания 33°C (91°F)
Вес продукта	2,1 кг/л		
Летучие органические соединения (VOC)	1,72 lb/gal (207 г/л)	USA - EPA метод 24	
	107 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта"



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Intergard® 475HS

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все покрываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO8504:2000

Грунтованная поверхность

Intergard 475HS всегда должен наноситься по рекомендуемой антикоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Intergard 475HS должен наноситься в пределах интервалов нанесения следующего слоя, указанных в данной спецификации.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Intergard 475HS.

Грунтованные цинком поверхности

Перед нанесением Intergard 475HS убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и цинковых солей. Также убедитесь в том, чтобы цинковые грунты полностью отвердели перед окрашиванием.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	3 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	-5°C (23°F) 60 мин.	5°C (41°F) 60 мин.	15°C (59°F) 60 мин.	25°C (77°F) 60 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,53-0,63 мм (21-25 thou). Давление жидкости при распылении не менее чем 190 кг/см ² (2702 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип жидкостного наконечника E		
Кисть	Применяется	Получаемая толщина 75 микрон (3,0 mils)		
Валик	Применяется	Получаемая толщина 75 микрон (3,0 mils)		
Растворитель	International GTA007	Не растворяйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды		
Очиститель	International GTA822 (или International GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Intergard® 475HS

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intergard 475HS первоначально разработан как толстослойное барьерное покрытие, чтобы придать защитные свойства системе покрытия. Если важен внешний вид, рекомендуется переокрашивать покрытие рядом продуктов Interfine или Interthane.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше всего достигается безвоздушным распылением. При применении других методов, требуемая толщина пленки скорее всего не будет достигнута. При окрашивании воздушным распылением для достижения максимальной толщины пленки необходимо накладывать несколько слоев перекрестными движениями. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

При использовании валика или кисти для получения требуемой толщины пленки окрашивание Intergard 475HS придется производить больше, чем в один слой.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

При окрашивании на ограниченных участках, обеспечьте адекватную вытяжную вентиляцию.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или высокой влажности может привести к неполному высыханию и загрязнению поверхности, что повлияет на последующую межслоевую адгезию продукта.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и возможности переокрашивания обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Замена стандарта и повышенная температура отвердителя во время нанесения по особой схеме приведет к заметному изменению цвета вследствие разницы в процессе пожелтения/обесцвечивания, что свойственно всем эпоксидам при воздействии УФ-излучения.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 475HS выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intergard 475HS не предназначен для длительных погружений в водной среде.

Железная слюдка, как разновидность этого продукта, часто применяется как "перемещающее покрытие" перед окончательном нанесении на месте. Чтобы быть уверенным в наилучших качествах покрытия по всей площади нанесения убедитесь, что поверхность свободна от каких-либо загрязнений, которые могут присутствовать по причине шероховатости пигментирования покрытия железной слюдкой.

Когда Intergard 475HS наносится при температуре меньше 15°C или толщине мокрой пленки в 150 микрон или менее, для улучшения внешнего вида, нанесения и простоты контроля толщины пленки продукт необходимо разбавить примерно 5% растворителя GTA007.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intergard 475HS предназначен для нанесения на правильно загрунтованную сталь. Применяемые типы грунтов:

Intercure 200	Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52

Применяемые внешние покрытия:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

Для использования альтернативных грунтов и финишных покрытий обращайтесь в International Protective Coatings.

*Более подробно см. соответствующее описание продукта.

Intergard® 475HS

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	20 -ти литровая	Intergard 475HS Часть А	15 л. в 20- ти литровой емкости
		Intergard 475HS Часть Б	5 л. в 5- литровой емкости
	5 галлон	Intergard 475HS Часть А	3 галлон в 5 галл. емкости
		Intergard 475HS Часть Б	1 галлоон в 1 галл. емкости

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	U.N. Shipping No. 1263		
	20 -ти литровая	35,4 кг (78 lb) часть А	
		9,3 кг(20,5 lb) Часть Б	
	5 галлон	25,9 кг (57,1 lb) часть А	
		3,8 кг (8,4 lb) часть Б	

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	---

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 09.08.2007

Copyright © International Paint Ltd.

 , лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com